

ЛУКОЙЛ АВАНГАРД ЭКСТРА 15W-40

Всесезонное моторное масло для дизельных двигателей коммерческой техники

ОДОБРЕНИЯ

API CH-4/SJ; **MB-Approval** 228.3; **ПАО «КАМАЗ»**; **ПАО «Автодизель» (ЯМЗ)**; **ПАО «Тутаевский моторный завод»**

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ACEA E5; **API** CG-4; **VOLVO** VDS-2; **Cummins** CES 20071/72/76/77; **Renault** VI RLD; **MB** 228.1; **ZF TE-ML** 03A, 04P, 07D; **MAN** M 3275-1; **Caterpillar** ECF-1-a; **MTU** Oil Category 2; **Deutz** DQC II; **AAI** (СТО 003) Группа Д5

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ АВАНГАРД ЭКСТРА 15W-40 – всесезонное универсальное минеральное моторное масло, предназначенное для использования в высокофорсированных дизельных двигателях грузовых автомобилей и спецтехники. Производится на основе высококачественных базовых компонентов и импортного пакета присадок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ЛУКОЙЛ АВАНГАРД ЭКСТРА 15W-40 рекомендуется для высокофорсированных дизельных двигателей с турбонаддувом

экологического класса Евро-2 и Евро-3, где необходим уровень эксплуатационных свойств API CH-4. Также может использоваться в бензиновых двигателях, для которых рекомендованы масла категории API SJ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Улучшенные моюще-диспергирующие свойства
- Обеспечивает превосходную защиту двигателя от износа
- Высокая стабильность против окисления
- Отличная совместимость с уплотнениями
- Обеспечивает лёгкий пуск двигателя при низких температурах

Наименование продукта при заказе:

Масло моторное ЛУКОЙЛ АВАНГАРД ЭКСТРА SAE 15W-40, API CH-4/CG-4/SJ СТО 00044434-026-2013

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ	ЛУКОЙЛ АВАНГАРД ЭКСТРА 15W-40
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р 51069 / ASTM D1298 / ASTM D4052	884,0
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	15,3
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	140
Динамическая вязкость (CCS) при -20°С, мПа·с	ASTM D5293 / ГОСТ 52559	6 053
Динамическая вязкость (MRV) при -25°С, мПа·с	ASTM D4684 / ГОСТ 52257	32 850
Испаряемость по методу Ноака, %	ASTM D5800 / DIN 51581-1	11,0
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 30050 / ASTM D2896	8,6
Сульфатная зольность, %	ГОСТ 12417 / ASTM D874	1,0
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	223
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-30

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернетшл»