



SPECIFIC 913D 5W-30



**Моторное масло для бензиновых и
дизельных двигателей FORD**

100% Синтетическое – Full SAPS

ПРИМЕНЕНИЕ

Высокотехнологичное 100% синтетическое энергосберегающее моторное масло, специально разработано для использования в двигателях автомобилей FORD и других производителей, где требуются масла с низкой HTHS вязкостью (вязкость при высокой температуре и высокой скорости сдвига), находящейся в пределах от 2.9 до 3.5 мПа.с: FORD, JAGUAR, LAND ROVER,

...

Применимо для современных бензиновых и дизельных двигателей, требующих энергосберегающих масел (ACEA A1/B1 или A5/B5) с классом вязкости SAE 5W-30 и классической сульфатной зольностью, содержанием фосфора и серы (Full SAPS).

Может использоваться в автомобилях, оснащенных каталитическими нейтрализаторами и сажевыми фильтрами (DPF).

В случае сомнений, перед применением необходимо ознакомиться с руководством по эксплуатации автомобиля.

УРОВЕНЬ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ СВОЙСТВ

СТАНДАРТЫ ACEA **A5 / B5**
СООТВЕТСТВИЕ **FORD WSS M2C 913 D** (совместимо с 913 A, 913 B & 913 C)
СПЕЦИФИКАЦИЯМ

100% синтетическое моторное масло специально создано для оптимального смазывания дизельных двигателей FORD последнего поколения, за исключением Ford Ka (произведенных с августа 2008 г.), Ford Galaxy с дизельным двигателем рабочим объемом 1,9 л (произведенных с февраля 1995 г. по март 2000 г.) и 2,0 л (произведенных с апреля 2000 г. по февраль 2006 г.), где регламентированы моторные масла со спецификацией FORD WSS M2C 917 A.

Спецификация FORD WSS M2C 913D также регламентирована для некоторых бензиновых двигателей FORD, таких как 2,5 л Duratec Ford Focus ST (2004), и 1,3 л, 1,6 л, 1,8 л Duratec. Стандарт FORD WSS M2C 913D, в частности, требуется для дизельных двигателей Ford Transit Custom (2012), и имеет обратную совместимость для других бензиновых и дизельных двигателей FORD, кроме исключений.

Таким образом FORD WSS M2C 913 D удовлетворяет требованиям большинства бензиновых и дизельных двигателей, требующих масел со спецификациями FORD WSS M2C 913 A, 913 B и 913 C.

Соответствуя стандарту ACEA A5/B5, MOTUL SPECIFIC 913D 5W-30 обеспечивает энергосбережение (до 3% экономии топлива), что соответствует требованиям FORD по уменьшению выбросов CO₂.

Стандарт 913D также требует высокой стойкости масляной пленки для обеспечения стабильных вязкостных свойств на всем межсменном интервале. Эта характеристика очень важна в соответствии с современными тенденциями использования биотоплив, например, таких как биодизель. MOTUL SPECIFIC 913D 5W-30 гарантирует превосходные смазывающие свойства, в т.ч. противоизносные при использовании биодизельного топлива в смеси до 7% (Биодизель B7).

Стандарт FORD WSS M2C 913D требует удерживать больше сажи по сравнению с 913C. Специальный дисперсант в продукте MOTUL SPECIFIC 913D 5W-30 не дает образовываться

Производитель оставляет за собой право изменять характеристики продуктов с целью повышения качества продукта без специального уведомления. Приведенные технические характеристики являются справочными и не являются публичной офертой.

MOTUL. 119, блр Феликс ФОР, П/я 94 - 93 303, Обервилье, Франция. Представительство в России: www.motul.com Тел. +7(495) 980 27 20

10/13

отложениям из остаточных продуктов сгорания и увеличивать вязкость масла. Таким образом, устойчивость к высоким температурам и высокая окислительная стабильность обеспечиваются в течение всего межсменного интервала – двигатель полностью защищен.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Интервал замены моторного масла выбирается согласно рекомендации производителя техники и может быть изменен исходя из условий эксплуатации транспортного средства.

MOTUL SPECIFIC 913D 5W-30, при необходимости, может смешиваться с маслами на минеральной и синтетической основе.

Перед использованием обратитесь к руководству по эксплуатации транспортного средства.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Класс вязкости	SAE J 300	5W-30
Плотность при 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.851
Вязкость при 40°C (104°F)	ASTM D445	58.3 мм ² /с
Вязкость при 100°C (212°F)	ASTM D445	10.2 мм ² /с
Вязкость HTHS при 150°C (302°F)	ASTM D4741	3.1 мПа.с
Индекс вязкости	ASTM D2270	164
Температура застывания	ASTM D97	-42°C / -43.6°F
Температура вспышки	ASTM D92	226°C / 438.8°F
Сульфатная зольность	ASTM D874	1.09 % массы
Щелочное число	ASTM D2896	10.1 мг КОН/г