



## DD Двухкомпонентная абразивная паста для шлифования металлов

### Описание

DoneDeal DD6698 Двухкомпонентная абразивная паста для шлифования металлов, 2 x 23 г

Абразивные пасты № 1 и № 2 изготовлены с использованием высококачественной термостойкой смазки и модифицированных порошков карбида кремния, обладающих высокой шлифующей способностью.

Использование абразивных паст DoneDeal обеспечивает повышение производительности работ по сравнению с применением других абразивных паст.

Термостойкая смазка, входящая в состав паст, способствует ускорению шлифования, уменьшает шероховатость и охлаждает поверхность обрабатываемой детали.

Абразивные пасты № 1 и № 2 предназначены соответственно для черновой (предварительной) и чистовой (финишной) шлифовки металлических поверхностей при следующих операциях:

притирка клапанов двигателей внутреннего сгорания

подгонка поршневых колец

доводка необходимых зазоров в различных сопряжениях двигателей, КПП, промышленного оборудования

подготовка ювелирных изделий под полировку

устранение рисков, коррозионных раковин, микрорадиов и т. д.

правка рабочих кромок режущего инструмента, в том числе с твердосплавными напайками

проведение широкого спектра других доводочных работ

**ПАСТА № 1 (среднезернистая, 120 grit)** Предназначена для проведения черновой (предварительной) шлифовки. Позволяет шлифовать обрабатываемые участки с умеренной интенсивностью, не оставляя при этом глубоких царапин на поверхности металла. Обеспечивает равномерную интенсивность истирания как при ручном, так и при механическом способе обработки, что позволяет получить высокое качество работ при минимальных временных затратах. Снимает слой металла, измеряемый сотыми долями миллиметра, создавая более чистую поверхность, без штрихов.

**ПАСТА № 2 (мелкозернистая, 220 grit)** Предназначена для проведения чистовой (финишной) шлифовки. Обеспечивает достижение высокого класса чистоты на обрабатываемых участках и позволяет добиться высокой точности. Снимает припуски в тысячные доли миллиметра и придает поверхности зеркальный блеск.

**ПРИМЕНЕНИЕ** (на примере операции притирки клапанов двигателя):

В зависимости от ситуации возможны три варианта применения паст: сначала паста № 1, затем паста № 2 / только паста № 1 / только паста № 2.

Ручным или механическим способом произведите притирку клапанов к седлам в соответствии с инструкцией по ремонту, учитывая следующее:

если на контактирующих поверхностях клапанов и седел имеются коррозионные раковины и (или) следы выработки, то сначала следует использовать пасту № 1, а затем пасту № 2;

если поверхности практически не имеют следов выработки, то притирку можно выполнить только пастой № 2.

**СОСТАВ:**

Дистилляты нефти, карбид кремния, функциональные добавки, составляющие ноу-хау компании.