



# Холодная сварка чёрная ABRO

В автомобилях холодная сварка применима для бензобаков, радиаторов, глушителей, корпусов аккумуляторов, поддонов картера, головок блока цилиндров, корпусных и кузовных деталей. В быту нередко требуется холодная сварка мебели, сантехники, холодная сварка труб горячей и холодной воды, аквариумов, инструментов, стекла и зеркал, садового инвентаря и многого другого.

Сварка увеличивает свой объем при затвердевании, т.е. возникает эффект пробки. Таким образом, возможен ремонт при вытекании жидкости из поврежденного агрегата или даже под водой, поэтому холодная сварка универсальная ABRO незаменима при ремонте любой сантехники, починке катеров и яхт.

После отвердевания холодная сварка допускает обработку на токарном станке, шлифовку, сверление, нарезку резьбы, а также покраску. С помощью холодной сварки ABRO вы легко восстановите отломанную или потерянную деталь.

Способ применения:

1. Очистите и обезжирьте поверхность перед применением. Для лучшей адгезии придайте ей шерховатость.
2. Отрежьте необходимое количество состава, сделав разрез строго перпендикулярно. Смочив руки водой, перемешайте холодную сварку до однородной консистенции (она должна нагреться).
3. Нанесите холодную сварку на поверхность, придав ей необходимую форму. При применении под водой, прижмите холодную сварку к поверхности и держите, пока она не приклеится.
4. Затвердевает холодная сварка от 1 часа до 1 суток, в зависимости от толщины, температуры и т. д.

Электрические свойства:

Объемное удельное сопротивление холодной сварки—  $5 \times 10^{15}$  ом-см

Электрическая прочность — 400 в/мм 0,1215 м

Физические свойства:

Плотность холодной сварки— 1,9 гр/см<sup>3</sup>

Прочность на сжатие — 1176 атм

Прочность на разрыв — 392 атм

Модуль упругости —  $3,9 \times 10^4$  атм

Прочность на сдвиг — 52 атм

Максимальная температура — 260°C

Состав: металло- и керамико-полимерные компаунды на основе эпоксидных смол.