

Герметик-прокладка Автосил



Высокотемпературный однокомпонентный нейтральный герметик серого цвета с низкой вязкостью на основе силиконового каучука, с высокой маслостойкостью и эластичностью. Используется самостоятельно или вместе со штатными прокладками в разъемных, фланцевых и резьбовых соединениях при сборке автомобильных двигателей, установке клапанных крышек, поддонов картеров, масляных и водяных насосов, при ремонте систем охлаждения/подогрева. Предназначен для герметизации любых маслозаполненных узлов и агрегатов, в том числе – в автомобильных трансмиссиях. В домашнем хозяйстве применяется для ремонта сантехнического оборудования, герметизации соединений трубопроводов, дымоходов, нагревательных элементов. Обеспечивает герметичность соединения сопрягаемых деталей при температурах до +300°C. Не вызывает коррозии, безопасен для электрических и электронных компонентов, обладает высокой стойкостью к любым автомобильным жидкостям.

Преимущества:

Безопасен для датчиков системы впрыска, электрических датчиков и соединений.

Не вызывает коррозии.

Обладает повышенной адгезией к поверхностям из стали, чугуна, алюминия.

Не токсичен, не содержит растворителей и кислот, не горючий.

Стоек к воздействию автомобильных технических жидкостей (не рекомендуется для длительного контакта с бензином и чистым кислородом).

Образует прочную, эластичную силиконовую прокладку.

Выдерживает вибрацию и перепады температур.

Указания к применению

-Работы рекомендуется проводить при температуре окружающей среды от +5°C до +35°C.

-Перед нанесением герметика сопрягаемые поверхности очистить от грязи, пыли, масла, обезжирить и просушить.

-Не применяйте для очистки сопрягаемых деталей нефтяные продукты (бензин, керосин, дизельное топливо), так как на поверхности остается масляная пленка.

-Нанести герметик непрерывной однородной полосой толщиной 1-5мм на одну из поверхностей вокруг всех отверстий и по периметру сопрягаемой детали.

-Выдержать на воздухе не менее 15 минут до образования поверхностной пленки и собрать узел.

-Время полной вулканизации прокладки толщиной до 3мм – 24 часа (при температуре 23°C и относительной влажности 50%).

-После окончания работ тубу герметично закрыть, чтобы не допустить вулканизации герметика в таре.

-Загрязненные неотвержденным герметиком поверхности и инструменты очистить при помощи салфетки или ветоши, смоченной водой, мыльным раствором или растворителем.

-Излишки затвердевшего герметика очистить механическим путем.